



台中精機總經理黃明和

中華電信 iEN 協助台中精機 發揮能源管理新綜效

工具機產業是高度資本密集也是相當耗能的產業，為減少資源浪費及有效控管成本並盡企業社會責任，執製造業牛耳的台中精機與時俱進導入中華電信之服務，徹底發揮能源管理新綜效。

創立於一九五四年，走過一甲子的歲月，台中精機的發展歷程，儼然已是台灣工具機產業的成長縮影，之所以能夠屹立不搖，台中精機總經理黃明和認為「品質」位居關鍵，在「一地研發、兩地生產、全球行銷」的經營策略下，擁有七大製造基地，加上全球七大行銷服務中心的台中精機，憑藉著綿密的服務生產網絡，讓精機集團的產品行銷遍佈全球五大洲。

找出耗能主因進行異常管理 省下可觀開支

然而，因工具機產業具高度耗能屬性，對於擁有鑄造廠、機器加工設備廠等不同類型的台中精機而言，「能源控管」不啻為一大挑戰。台中精機副總經理許文治說，「過往的用電管理，常在收到電費帳單後才展開檢討與改善，這時可能非常高額的超約附加費用已產生。」事後管理的方式，無濟於營運成本的降低，也無法事先有效控管，以找出真正耗能主因，更因缺乏歷史資料的累積，無法進一步與生產、銷售等活動進行關聯性分析。

於是綜合可行性、管理方便性、系統擴充性等考量要素，在評估比較多家用電監測方案後，中華電信之智慧節能服務從中脫穎而出。「在台灣，我們共有四個廠房，每個月電費動輒上百萬，過去於夏季用電尖峰期更常因超約而收到高額的超約附加費；但總管理處自從導入中華電信之智



台中精機總管理處副總經理許文治（中）與其團隊

累積節能資訊交叉分析 回饋企業也回饋社會

除了導入用電管理掌握每日(週/月)年所使用的用電資訊報表，並與銷售、產能做進一步的分析外，iEN服務還能擴充到空調管理、環境感測、排程控制與需求控制等應用，例如免除人員手動關燈，可以自動關閉電燈的排程控制及若是用電量達使用者設定值時，則可依據企業設定規則進行耗能設備的卸載，確實落實企業節能管理政策。

因此，在iEN架構下，許副總表示分階段導入節能控制策略更是易如反掌，未來即便有環境及其他耗能設備的監控需求時，可直接在iEN服務系統上做擴充設定，無需一次投入大量資金，既省成本又提高效率。

近來，隨著綠色議題發酵，「環保節能」意識也開始植入企業，黃總經理指出「環保節能」早已是台中精機的研發主軸，以環境影響評估為價值核心，從產品設計、生產製造到設備使用，務求降低污染、節能減碳，因此，響應政府節能政策，透過中華電信之服務，不光是替企業節省成本、方便管理，更重要的意念在於「未來可以和中華電信共同探究iEN服務在工具機領域的節能應用，一起善盡社會責任，並以領頭羊之姿呼籲更多企業群起效尤。」

慧節能服務，用電腦化的管理與控制技術即時監測各營運據點的用電情況，一有異常發生，除可即時反應進行處理外，若用電量呈現可能突破契約容量趨勢時，iEN服務還會發出告警通知，我們可適時手動加以調整；種種的管理，透過網路就能輕鬆進行，實施以來，成果相當顯著，已省下可觀費用！」許副總說。